

## AMAR AMÉRICA

(Tiago Rocha, Luisinho Vieira, Roberto Mesquita Ribeiro,  
Rodrigo Moraes, Pe. Irala) *OPA Regional 2004/SSA BA*

**D** **C/D** **G/D**  
MEU CONTINENTE, MESTIÇO, "TAN FUERTE"  
**D** **Am** **F**  
ALMA "CALIENTE", VIBRANTE, VALENTE  
**Dm** **F**  
CORES E LENDAS, "SUEÑOS HERMANOS"  
**E7** **A7**  
EM TODO CANTO A BENÇÃO DE DEUS

**D** **G6**  
**AMAR AMÉRICA ("AMAR LA MAR")**  
**D** (REFRÃO) **BIS**  
**ETERNA AMÉRICA (TERRA AMÉRICA)**

**D** **C/D** **G/D**  
MIL ANOS ANTES DE SEREM FUNDADAS  
**D** **Am** **F**  
TUAS CIDADES JÁ ESTÃO HABITADAS  
**Dm** **F**  
CALEIDOSCÓPIO DE LÍNGUAS E RAÇAS  
**E7** **A7**  
"PUEBLAN LAS SELVAS" COM A BENÇÃO DE DEUS

### (REFRÃO)

**D** **C/D** **G/D**  
INCAS, ASTECAS, TUPIS, AIMARAS  
**D** **Am** **F**  
TXUCARAMÃES, YORUBÁS, NHAMBIQUARAS  
**Dm** **F**  
BANTOS, MALÊS, GUARANIS, CARIJÓS  
**E7** **A7**  
INGLÊS, FRANCÊS, ESPANHOL, PORTUGUÊS

### (REFRÃO)

**D** **C/D** **G/D**  
SOL DE ELDORADO, DOURADO, INCLEMENTE  
**D** **Am** **F**  
"HERMOSA LUNA", LUAR DO SERTÃO  
**Dm** **F**  
"GRAN" CORDILHERA DE NEVES PERENES  
**E7** **A7**  
"RESPIRACIÓN AMAZÓNICA EN MÍ"

**D** **G6**  
**AMAR AMÉRICA ("AMAR LA MAR")**  
**D** (3ª vez F D) **3 VEZES**  
**ETERNA AMÉRICA (TERRA AMÉRICA)**